

Siga la lista de verificación del arranque al reverso de este formulario, y luego, complételo. Este formulario es necesario para la cobertura de la garantía limitada de Kohler y se debe llenar completamente al momento del arranque inicial. Los representantes del distribuidor o proveedor y del dueño deben firmar el formulario de notificación. **La firma de este formulario representa la aceptación de la unidad y de que toda la información del formulario de arranque es correcta.** Envíe el registro a Kohler Co. mediante el sistema de procesamiento de garantía en línea. Los usuarios que no tienen acceso al sitio de la garantía en línea deben enviar una copia por correo a Kohler.

Fecha del arranque

día \_\_\_\_\_ mes \_\_\_\_\_ año \_\_\_\_\_

| Representante autorizado de Kohler que realiza el arranque                                 |                         |  |   |  | Nombre del dueño y ubicación de la unidad   |   |             |  |            |
|--|-------------------------|--|---|--|---|---|-------------|--|------------|
| Teléfono   |                         |  |   |  | Teléfono  |   |             |  |            |
| Nombre de la empresa   |                         |  |   |  | Nombre de la empresa o del dueño  |   |             |  |            |
| Dirección  |                         |  |   |  | Dirección de la ubicación de la unidad  |   |             |  |            |
| Ciudad   |                         |  |   |  | Ciudad  |   |             |  |            |
| Estado   |                         |  |   |  | Estado  |   |             |  |            |
| Código postal  |                         |  |   |  | Código postal   |   |             |  |            |
| País   |                         |  |   |  | País  |   |             |  |            |
|  |                         |  |   |  | Cantidad de kilómetros en un viaje de ida y vuelta desde el distribuidor o proveedor de mantenimiento autorizado de Kohler más cercano hasta el equipo de sistema de energía: |   |             |  |            |
| Información de la placa de identificación del grupo electrógeno y el motor                 |                         |  |   |  |   |   |             |  |            |
|  | Grupo electrógeno n.º 1 |  | Motor n.º 1   |  | Grupo electrógeno n.º 2   |   | Motor n.º 2 |  |            |
| N.º de serie   |                         |  |   |  |   |   |             |  |            |
| N.º de modelo  |                         |  |   |  |   |   |             |  |            |
| N.º de especificación  |                         |  |   |  |   |   |             |  |            |
| Información sobre la aplicación (se debe marcar un elemento en cada columna)               |                         |  |   |  |   |   |             |  |            |
| <input type="checkbox"/> Industrial<br><input type="checkbox"/> Residencial o comercial    |                         |  | <input type="checkbox"/> Móvil, remolcable o montado en acoplado<br><input type="checkbox"/> Fija |  |   | <input type="checkbox"/> Principal<br><input type="checkbox"/> Arriendo<br><input type="checkbox"/> Reserva |             |  |            |
| Información de la placa de identificación del interruptor de transferencia y el conmutador |                         |  |   |  |   |   |             |  |            |
|  | ATS n.º 1               |  | ATS n.º 2   |  | ATS n.º 3   |   | ATS n.º 4   |  | Conmutador |
| N.º de serie   |                         |  |   |  |   |   |             |  |            |
| N.º de especificación  |                         |  |   |  |   |   |             |  |            |
| N.º de serie del contratista   |                         |  |   |  |   |   |             |  |            |
| N.º de modelo  |                         |  |   |  |   |   |             |  |            |
| Nombre del representante de Kohler (impresión)   |                         |  |   |  | Nombre del representante del dueño (impresión)  |   |             |  |            |
| Firma del representante de Kohler y fecha  |                         |  |   |  | Firma del representante del dueño y fecha   |   |             |  |            |
| día _____ mes _____ año _____  |                         |  |   |  | día _____ mes _____ año _____   |   |             |  |            |

**Distribución del formulario:**

Departamento de Garantía, MS 072, Kohler Co., Kohler, WI 53044

Copia ROSADA: Distribuidor

Copia AMARILLA: Representante del dueño

Siga la lista de verificación del arranque al reverso de este formulario, y luego, complételo. Este formulario es necesario para la cobertura de la garantía limitada de Kohler y se debe llenar completamente al momento del arranque inicial. Los representantes del distribuidor o proveedor y del dueño deben firmar el formulario de notificación. **La firma de este formulario representa la aceptación de la unidad y de que toda la información del formulario de arranque es correcta.** Envíe el registro a Kohler Co. mediante el sistema de procesamiento de garantía en línea. Los usuarios que no tienen acceso al sitio de la garantía en línea deben enviar una copia por correo a Kohler.

Fecha del arranque

día \_\_\_\_\_ mes \_\_\_\_\_ año \_\_\_\_\_

| Representante autorizado de Kohler que realiza el arranque                                 |                         | Nombre del dueño y ubicación de la unidad   |  |   |            |
|--|-------------------------|---|--|---|------------|
| Teléfono   |                         | Teléfono  |  |   |            |
| Nombre de la empresa   |                         | Nombre de la empresa o del dueño  |  |   |            |
| Dirección  |                         | Dirección de la ubicación de la unidad  |  |   |            |
| Ciudad   |                         | Ciudad  |  |   |            |
| Estado   |                         | Estado  |  |   |            |
| Código postal  |                         | Código postal   |  |   |            |
| País   |                         | País  |  |   |            |
|  |                         | Cantidad de kilómetros en un viaje de ida y vuelta desde el distribuidor o proveedor de mantenimiento autorizado de Kohler más cercano hasta el equipo de sistema de energía: |  |   |            |
| Información de la placa de identificación del grupo electrógeno y el motor                 |                         |   |  |   |            |
|  | Grupo electrógeno n.º 1 | Motor n.º 1   | Grupo electrógeno n.º 2                        | Motor n.º 2   |            |
| N.º de serie   |                         |   |  |   |            |
| N.º de modelo  |                         |   |  |   |            |
| N.º de especificación  |                         |   |  |   |            |
| Información sobre la aplicación (se debe marcar un elemento en cada columna)               |                         |   |  |   |            |
| <input type="checkbox"/> Industrial<br><input type="checkbox"/> Residencial o comercial    |                         | <input type="checkbox"/> Móvil, remolcable o montado en acoplado<br><input type="checkbox"/> Fija   |  | <input type="checkbox"/> Principal<br><input type="checkbox"/> Arriendo<br><input type="checkbox"/> Reserva |            |
| Información de la placa de identificación del interruptor de transferencia y el conmutador |                         |   |  |   |            |
|  | ATS n.º 1               | ATS n.º 2   | ATS n.º 3                                      | ATS n.º 4   | Conmutador |
| N.º de serie   |                         |   |  |   |            |
| N.º de especificación  |                         |   |  |   |            |
| N.º de serie del contratista   |                         |   |  |   |            |
| N.º de modelo  |                         |   |  |   |            |
| Nombre del representante de Kohler (impresión)   |                         |   | Nombre del representante del dueño (impresión) |   |            |
| Firma del representante de Kohler y fecha  |                         |   | Firma del representante del dueño y fecha      |   |            |
| día _____ mes _____ año _____  |                         |   | día _____ mes _____ año _____                  |   |            |

**Distribución del formulario:**

Departamento de Garantía, MS 072, Kohler Co., Kohler, WI 53044

Copia ROSADA: Distribuidor

Copia AMARILLA: Representante del dueño

Siga la lista de verificación del arranque al reverso de este formulario, y luego, complételo. Este formulario es necesario para la cobertura de la garantía limitada de Kohler y se debe llenar completamente al momento del arranque inicial. Los representantes del distribuidor o proveedor y del dueño deben firmar el formulario de notificación. **La firma de este formulario representa la aceptación de la unidad y de que toda la información del formulario de arranque es correcta.** Envíe el registro a Kohler Co. mediante el sistema de procesamiento de garantía en línea. Los usuarios que no tienen acceso al sitio de la garantía en línea deben enviar una copia por correo a Kohler.

Fecha del arranque

día \_\_\_\_\_ mes \_\_\_\_\_ año \_\_\_\_\_

| Representante autorizado de Kohler que realiza el arranque                                 |                         |  |   |  | Nombre del dueño y ubicación de la unidad   |   |             |  |            |
|--|-------------------------|--|---|--|---|---|-------------|--|------------|
| Teléfono   |                         |  |   |  | Teléfono  |   |             |  |            |
| Nombre de la empresa   |                         |  |   |  | Nombre de la empresa o del dueño  |   |             |  |            |
| Dirección  |                         |  |   |  | Dirección de la ubicación de la unidad  |   |             |  |            |
| Ciudad   |                         |  |   |  | Ciudad  |   |             |  |            |
| Estado   |                         |  |   |  | Estado  |   |             |  |            |
| Código postal  |                         |  |   |  | Código postal   |   |             |  |            |
| País   |                         |  |   |  | País  |   |             |  |            |
|  |                         |  |   |  | Cantidad de kilómetros en un viaje de ida y vuelta desde el distribuidor o proveedor de mantenimiento autorizado de Kohler más cercano hasta el equipo de sistema de energía: |   |             |  |            |
| Información de la placa de identificación del grupo electrógeno y el motor                 |                         |  |   |  |   |   |             |  |            |
|  | Grupo electrógeno n.º 1 |  | Motor n.º 1   |  | Grupo electrógeno n.º 2   |   | Motor n.º 2 |  |            |
| N.º de serie   |                         |  |   |  |   |   |             |  |            |
| N.º de modelo  |                         |  |   |  |   |   |             |  |            |
| N.º de especificación  |                         |  |   |  |   |   |             |  |            |
| Información sobre la aplicación (se debe marcar un elemento en cada columna)               |                         |  |   |  |   |   |             |  |            |
| <input type="checkbox"/> Industrial<br><input type="checkbox"/> Residencial o comercial    |                         |  | <input type="checkbox"/> Móvil, remolcable o montado en acoplado<br><input type="checkbox"/> Fija |  |   | <input type="checkbox"/> Principal<br><input type="checkbox"/> Arriendo<br><input type="checkbox"/> Reserva |             |  |            |
| Información de la placa de identificación del interruptor de transferencia y el conmutador |                         |  |   |  |   |   |             |  |            |
|  | ATS n.º 1               |  | ATS n.º 2   |  | ATS n.º 3   |   | ATS n.º 4   |  | Conmutador |
| N.º de serie   |                         |  |   |  |   |   |             |  |            |
| N.º de especificación  |                         |  |   |  |   |   |             |  |            |
| N.º de serie del contratista   |                         |  |   |  |   |   |             |  |            |
| N.º de modelo  |                         |  |   |  |   |   |             |  |            |
| Nombre del representante de Kohler (impresión)   |                         |  |   |  | Nombre del representante del dueño (impresión)  |   |             |  |            |
| Firma del representante de Kohler y fecha  |                         |  |   |  | Firma del representante del dueño y fecha   |   |             |  |            |
| día _____ mes _____ año _____  |                         |  |   |  | día _____ mes _____ año _____   |   |             |  |            |

**Distribución del formulario:**

Departamento de Garantía, MS 072, Kohler Co., Kohler, WI 53044

Copia ROSADA: Distribuidor

Copia AMARILLA: Representante del dueño

## Lista de verificación de la instalación del grupo electrógeno y el interruptor de transferencia

Este documento tiene contenido genérico y es posible que algunos elementos no correspondan a algunas aplicaciones. Verifique solo los elementos que correspondan a la aplicación específica. Lea y comprenda todas las precauciones de seguridad que se indican en los manuales de operación e instalación. Complete la lista de verificación de la instalación antes de realizar las verificaciones del arranque inicial. Consulte el Boletín de servicio 616 para conocer los requisitos del procedimiento de arranque de la garantía en relación con los modelos de grupo electrógeno con motores controlados por ECM.

- | Si<br><input type="checkbox"/> | No se<br>aplica<br><input type="checkbox"/> |   | Si<br><input type="checkbox"/> | No se<br>aplica<br><input type="checkbox"/> |   |
|--------------------------------|---|---|--------------------------------|---|---|
| <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 1. Verifique que el motor esté lleno con aceite y que el sistema de enfriamiento esté lleno con líquido refrigerante o anticongelante.  | <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 27. Desconecte el dispositivo de interrupción de energía y el cableado preformado del controlador lógico en el enchufe desconector en línea del interruptor de transferencia.   |
| <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 2. Ceba el sistema de combustible.  | <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 28. Transfiera de forma manual la carga a la fuente de emergencia.  |
| <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 3. Abra todas las válvulas de agua y de combustible. Retire temporalmente la tapa del radiador para eliminar el aire del sistema de enfriamiento. Vuelva a colocar la tapa del radiador en el paso 21.  | <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 29. Cierre el disyuntor de la fuente normal o reemplace los fusibles del interruptor de transferencia.  |
| <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 4. Coloque el interruptor principal del grupo electrógeno en la posición OFF/RESET (Apagar/Restablecer). Respete la lámpara Not-in-Auto (No en automático) y la alarma en el controlador, si están equipadas.   | <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 30. Verifique el voltaje, la frecuencia y la secuencia de fases de la fuente normal en los modelos trifásicos. La fuente normal debe coincidir con la carga.  |
| <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 5. Presione la prueba de lámpara, si está equipada en el controlador. ¿Se encienden todas las lámparas de alarma del panel?   | <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 31. Abra el disyuntor de la fuente normal o retire los fusibles del interruptor de transferencia.   |
| <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 6. Abra los disyuntores principales de línea, el disyuntor de protección y retire los fusibles conectados a los conductores de salida del grupo electrógeno.  | <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 32. Transfiera de forma manual la carga a la fuente normal.   |
| <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 7. Disminuya el control de velocidad (activador electrónico) o el tornillo de velocidad (activador mecánico).*  | <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 33. Cierre los disyuntores de la línea principal del grupo electrógeno, cierre el disyuntor de protección y reemplace los fusibles conectados al interruptor de transferencia.  |
| <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 8. Verifique la presencia de aceite lubricante en el turbosobrealimentador, si está equipado. Consulte el manual de operación del motor o del grupo electrógeno.  | <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 34. Coloque el interruptor principal del grupo electrógeno en la posición RUN.  |
| <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 9. Coloque el interruptor principal del grupo electrógeno en la posición RUN (Funcionamiento). Permita que el motor arranque y funcione por varios segundos.  | <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 35. Verifique el voltaje, la frecuencia y la secuencia de fases del grupo electrógeno en los modelos trifásicos. El grupo electrógeno debe coincidir con la fuente normal y la carga.   |
| <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 10. Verifique que el tanque diario está energizado, si está equipado.   | <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 36. Coloque el interruptor principal del grupo electrógeno en la posición OFF/RESET.  |
| <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 11. Coloque el interruptor principal del grupo electrógeno en la posición OFF/RESET. Revise en busca de fugas de aceite, líquido refrigerante y del escape.   | <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 37. Abra los disyuntores de la línea principal del grupo electrógeno, abra el disyuntor de protección y retire los fusibles conectados al interruptor de transferencia.   |
| <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 12. Encienda los calentadores de agua y de aceite y las bombas impelentes de combustible.   | <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 38. Vuelva a conectar el dispositivo de interrupción de energía y el cableado preformado del controlador lógico en el enchufe desconector en línea del interruptor de transferencia.  |
| <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 13. Revise el amperímetro del cargador de baterías para ver la indicación de carga de la batería.   | <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 39. Cierre el disyuntor de la fuente normal o reemplace los fusibles del interruptor de transferencia. Coloque el interruptor principal del grupo electrógeno en la posición AUTO (Automático).   |
| <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 14. Coloque el interruptor principal del grupo electrógeno en la posición RUN. Verifique si hay suficiente presión de aceite. Revise en busca de fugas de aceite, líquido refrigerante y del escape.  | <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 40. Cierre los disyuntores de la línea principal del grupo electrógeno, cierre el disyuntor de protección y reemplace los fusibles conectados al interruptor de transferencia.  |
| <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 15. Cierre el disyuntor de protección. Ajuste la velocidad del motor a 50 o 60 Hz si está equipado con un activador electrónico o a 52,8 o 63 Hz si está equipado con un activador mecánico.*   | <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 41. Coloque el interruptor de transferencia en la posición TEST (Prueba) (prueba con carga o prueba con disyuntor abierto con conexión a fuente normal). NOTA: Obtenga permiso de las autoridades del edificio antes de continuar. Este procedimiento prueba el funcionamiento del interruptor de transferencia y conecta la carga del edificio a la energía del grupo electrógeno. |
| <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 16. Si la velocidad es inestable, ajústela de acuerdo al manual del motor o del activador adecuado.*  | <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 42. Vuelva a ajustar la frecuencia a 50 o 60 Hz con las cargas totales del edificio.*   |
| <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 17. Ajuste el voltaje de salida de CA para que coincida con el voltaje de carga mediante el control de ajuste de voltaje. Consulte el manual de operación del grupo electrógeno o del controlador.  | <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 43. Verifique que la fase actual esté equilibrada para sistemas trifásicos.   |
| <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 18. Permita que el motor alcance una temperatura de funcionamiento normal del líquido refrigerante.   | <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 44. Suelte el interruptor de prueba del interruptor de transferencia o cierre el disyuntor normal. El interruptor de transferencia debe volver a transferir a la fuente normal después de los tiempos de retardo adecuados.   |
| <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 19. Verifique la temperatura de funcionamiento en los modelos enfriados con agua industrial y ajuste la válvula de acción termostática si es necesario.   | <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 45. Permita que el grupo electrógeno funcione y se apague automáticamente después de los tiempos de retardo de enfriamiento adecuados.  |
| <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 20. Provoque manualmente un exceso de velocidad en el motor para causar una parada del motor (entre 68 y 70 Hz en modelos de 60 Hz y entre 58 y 60 Hz en modelos de 50 Hz). Coloque el interruptor principal del grupo electrógeno en la posición OFF/RESET.* | <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 46. Configure el ejercitador de planta al período de ejercicio que el cliente necesita, si está equipado.   |
| <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 21. Revise el nivel de líquido refrigerante, agregue más según sea necesario y vuelva a colocar la tapa del radiador. Verifique que todas las abrazaderas de la manguera estén apretadas y fijas.   | <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 47. Verifique que todas las opciones del interruptor de transferencia estén ajustadas y funcionen para las necesidades del cliente.   |
| <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 22. Coloque el interruptor principal del grupo electrógeno en la posición RUN.  | <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 48. Si es posible, haga funcionar las cargas del edificio en el grupo electrógeno durante varias horas o realice la prueba del banco de carga si es necesario.  |
| <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 23. Verifique las paradas por baja presión de aceite y por alta temperatura de líquido refrigerante de motor.*  | <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 49. Verifique que todas las conexiones de cables desde el grupo electrógeno hacia el interruptor de transferencia y los accesorios opcionales están apretadas y fijas.  |
| <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 24. Verifique la parada por falla en el arranque.*  | <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 50. Verifique que el cliente tenga la documentación adecuada del motor o grupo electrógeno y del interruptor de transferencia. Indíquelo al cliente como hacer funcionar y realizar mantenimiento al sistema de energía.  |
| <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 25. Coloque el interruptor principal del grupo electrógeno en la posición OFF/RESET.  | <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 51. Complete la notificación de arranque en este momento y envíe la copia blanca al Departamento de Garantía del generador e incluya el formulario de garantía, si corresponde.   |
| <input type="checkbox"/>       | <input type="checkbox"/>                    | 26. Abra el disyuntor de la fuente normal o retire los fusibles del interruptor de transferencia.   |                                |   |   |

\* Algunos modelos con un módulo de control electrónico (ECM, por sus siglas en inglés) del motor pueden limitar o prohibir el ajuste de la velocidad del motor o las paradas de prueba. Consulte la documentación adecuada y disponible del fabricante.

# Lista de verificación de la instalación del grupo electrógeno y el interruptor de transferencia

Este documento tiene contenido genérico y es posible que algunos elementos no correspondan a algunas aplicaciones. Verifique solo los elementos que correspondan a la aplicación específica. Lea y comprenda todas las precauciones de seguridad que se indican en los manuales de operación e instalación. Haga las siguientes verificaciones de instalación antes de realizar la lista de verificación de arranque.

**Nota:** Use este formulario como una guía general, junto con todos los códigos o normas pertinentes. Cumpla con todos los códigos y normas pertinentes. Las instalaciones incorrectas anularán la garantía.

Si  No se aplica

## Sala de equipos o carcasa de protección

- 1. ¿El equipo está instalado en una sala ignífuga (construida con material no inflamable) o en una carcasa de protección para exterior?
- 2. ¿Hay un espacio adecuado entre el motor y el piso para el servicio de mantenimiento?
- 3. ¿Hay iluminación de emergencia disponible en la sala del equipo o en la carcasa de protección?
- 4. ¿Hay calefacción adecuada para el equipo en la sala o en la carcasa de protección?
- 5. ¿La sala del equipo está limpia y libre de todos los materiales no relacionados con el sistema de suministro de energía de emergencia?
- 6. ¿La sala del equipo está protegida con un sistema de protección contra el fuego?

## Montaje del motor

- 7. ¿Las superficies de montaje están debidamente construidas y niveladas?
- 8. ¿La superficie de montaje está hecha de material no inflamable?
- 9. ¿Se realizó la alineación desde el generador hacia el motor después de haber conectado el calzo a la base de montaje? Los grupos electrógenos con generadores de dos cojinetes necesitan alineación.

## Lubricación

- 10. ¿El cárter del motor está lleno con el aceite especificado?

## Enfriamiento y ventilación

- 11. ¿El sistema de enfriamiento está lleno con el líquido refrigerante o anticongelante especificado por el fabricante y purgado de aire?
- 12. ¿Hay un flujo de aire de entrada y salida adecuado (rejillas eléctricas ajustadas y motores de ventiladores conectados a sus voltajes correspondientes)?
- 13. ¿El conducto del radiador tiene el tamaño adecuado y está conectado a la ventilación de aire o rejilla?
- 14. ¿Hay secciones flexibles instaladas en las tuberías del agua de enfriamiento?

## Combustible

- 15. ¿Hay un suministro adecuado y dedicado de combustible?
- 16. ¿Hay filtros de combustible instalados?
- 17. ¿Los tanques y tuberías de combustible están instalados de acuerdo con los códigos y normas pertinentes?
- 18. ¿La bomba del tanque de transferencia de combustible tiene una capacidad adecuada de extracción y la bomba del motor está conectada al voltaje correspondiente?
- 19. ¿La bomba del tanque de transferencia de combustible está conectada a la fuente de energía de emergencia?
- 20. ¿Hay tuberías de combustible flexibles instaladas entre la entrada de combustible del motor y las tuberías de combustible?
- 21. ¿La presión del gas especificada está disponible en la entrada del regulador de combustible?
- 22. ¿La válvula solenoide para gas funciona?
- 23. ¿Están instaladas las válvulas de agua de enfriamiento y de combustible de operación manual que permiten la operación manual o la anulación de las válvulas de solenoide?

## Sistema de escape

- 24. ¿La tubería de escape tiene el tamaño indicado en las pautas y tiene conectores flexibles? ¿Los conectores flexibles están rectos?

Si  No se aplica

- 25. ¿Hay un colector de condensación de la tubería de escape instalado con un drenaje?
- 26. ¿Está instalado el silenciador especificado, y el soporte colgante y las piezas metálicas están apretados?
- 27. ¿Hay guardacabos aislantes de calor instalados en los puntos donde las tuberías de escape pasan a través de paredes o particiones combustibles?
- 28. ¿La tubería de escape tiene curvas y restricciones en exceso? ¿La contrapresión se encuentra dentro de las especificaciones?
- 29. ¿La tubería de escape está instalada con una inclinación descendente hacia el exterior del edificio?
- 30. ¿La tubería de escape está protegida contra la entrada de lluvia, nieve y animales?
- 31. ¿La ubicación de la salida del sistema de escape evita la entrada de gases de escape hacia edificios o estructuras?
- 32. ¿Las personas están protegidas contra la exposición de piezas de escape con altas temperaturas, y hay calcomanías de seguridad sobre piezas calientes?

## Sistema eléctrico de CA

- 33. ¿La frecuencia o voltaje de la placa de identificación del grupo electrógeno y del interruptor de transferencia coinciden con las capacidades de la fuente normal o la del servicio público?
- 34. ¿Los conductores de carga del grupo electrógeno tienen una ampacidad adecuada y están correctamente conectados a los disyuntores o al lado de emergencia del interruptor de transferencia?
- 35. ¿Los conductores de carga, los cables de arranque del motor, los cables del cargador de baterías y las conexiones del indicador remoto están instalados en conductos separados?
- 36. ¿El circuito de CA del cargador de baterías está conectado al voltaje correspondiente?

## Interruptor de emergencia, sistema de control remoto, accesorios

- 37. ¿El mecanismo del interruptor de transferencia está libre de obstrucción?  
**Nota:** Desconecte todas las fuentes de CA y opere el interruptor de transferencia manualmente.
- 38. ¿Los conductores de CA del interruptor de transferencia están correctamente conectados? Verifique las designaciones de las conexiones con los diagramas de cableado adecuados.
- 39. ¿Todo el resto del cableado está conectado como se debe?

## Baterías y sistema eléctrico de CC

- 40. ¿Las baterías tienen la capacidad de CCA y de voltaje especificadas?
- 41. ¿Las baterías están llenas con electrolito y conectadas al cargador de baterías?
- 42. ¿Los cables de arranque del motor están conectados a las baterías?
- 43. ¿Los cables de arranque del motor tienen la longitud y el calibre adecuados?
- 44. ¿Las baterías están instaladas con una ventilación adecuada?
- 45. ¿Los extremos de todos los cables de la bujía de encendido están colocados correctamente en la bobina o distribuidor y en la bujía de encendido?

## Requisitos especiales

- 46. ¿La protección antisísmica es adecuada para el equipo y los sistemas de soporte?
- 47. ¿El equipo está protegido contra daños producidos por rayos?