

KOHLER® Notificación De Arranque Inicial

DIVISIÓN GENERADORES KOHLER – NOTIFICACIÓN DE ARRANQUE INICIAL

KOHLER CO., KOHLER, WISCONSIN 53044 PHONE 920-565-3381 FAX 920-565-3648

PARA ACCEDER AL PUNTO DE SERVICIO Y VENTAS MÁS CERCANO EN EE.UU. Y CANADÁ, LLAME AL TELÉFONO 1-800-544-2444

Fecha de Arranque Inicial

PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN DE INSTALACIÓN Y ARRANQUE INICIAL PARA TODOS LOS GRUPOS ELECTRÓGENOS, INTERRUPTORES DE TRANSFERENCIA Y CONTROLES DE CONMUTACIÓN.

Esta forma es importante para la cobertura de la Garantía Kohler y debe ser llenada apropiadamente en el momento del arranque inicial. El distribuidor y usuario, deben firmar esta forma de notificación. Devuelva la copia debidamente llena a la fábrica, dentro de los 60 días siguientes a la fecha de arranque inicial.

DISTRIBUIDOR/CONCESIONARIO

Distribuidor/Concesionario		Dirección	
Ciudad	Estado/País	Código Postal	Teléfono

USUARIO

Propietario o Compañía		Persona Contacto	
Dirección de la ubicación de la unidad			
Ciudad	Estado/País	Código Postal	
Ubicación de la unidad A _____ kilómetros del Distribuidor/Concesionario más cercano (de ida y vuelta)			Teléfono

INFORMACIÓN DEL GRUPO ELECTRÓGENO

Modelo	Modelo
No. de Especificación	No. de Especificación
No. de Serie	No. de Serie

INFORMACIÓN DEL MOTOR

Modelo	Modelo
No. de Serie	No. de Serie

INFORMACIÓN DEL INTERRUPTOR DE TRASFERENCIA

INTERRUPTOR # 1	INTERRUPTOR # 2	INTERRUPTOR # 3	INTERRUPTOR # 4
Modelo			
No. de Serie			
Opciones			

INFORMACIÓN DEL CONTROL DE CONMUTACIÓN

No. de ES

Indique los usos que correspondan: (se debe marcar UNA respuesta en las columnas 1 y 2)

- | | | | |
|--|--|---|---|
| 1. <input type="checkbox"/> Móvil
<input type="checkbox"/> Estacionario | 2. <input type="checkbox"/> Uso de emergencia
<input type="checkbox"/> Uso principal
<input type="checkbox"/> Alquiler | 3. <input type="checkbox"/> Para obtener tarifa de interrupción
<input type="checkbox"/> Para eliminar períodos pico
<input type="checkbox"/> Otro _____
<input type="checkbox"/> Cubierto | 4. <input type="checkbox"/> Descubierta
<input type="checkbox"/> Para uso interior
<input type="checkbox"/> Para uso exterior |
|--|--|---|---|

Nombre del Representante del Usuario	Firma	Sociedad	Fecha
Nombre del Representante del Distribuidor	Firma	Sociedad	Fecha

Lista de verificación para la instalación

El contenido de este documento es de carácter genérico y puede que no todos los conceptos que aquí aparecen sean pertinentes para sus tareas específicas. Lea detenidamente todas las precauciones de seguridad descritas en los manuales de operación e instalación. Revise los siguientes aspectos de instalación antes de la puesta en marcha.

NOTA: Utilice este formulario junto con los reglamentos y normas pertinentes a modo de guía general. Cumpla todas los reglamentos y normas correspondientes. La instalación incorrecta de esta unidad anulará la garantía.

- 1. ¿Está instalado el equipo en una sala especializada y a prueba de incendios, o en una construcción externa resistente a la intemperie?
- 2. ¿Está instalado en una sala adecuada el sistema de iluminación de emergencia alimentado por baterías? La construcción externa resistente a la intemperie debe tener un cable eléctrico alimentado por batería o una linterna.
- 3. ¿Hay suficiente espacio libre en todos los lados para facilitar el mantenimiento de la unidad?
- 4. ¿Se construyeron los cimientos de montaje según las pautas de instalación? ¿Están nivelados los cimientos?
- 5. ¿Se alineó el generador con el motor después de unir el patín al cimiento de montaje? Los grupos electrógenos con generadores de dos cojinetes deben alinearse.
- 6. ¿Hay un mínimo de 152 mm (6 pulg) de espacio libre entre el motor y el piso?
- 7. ¿Hay suficiente calefacción en la sala del equipo o en la construcción externa resistente a la intemperie?
- 8. ¿Hay suficiente aire de entrada y salida (se ajustaron los motores con rejilla de ventilación y tienen el voltaje correcto)?
- 9. ¿Se calibró y conectó la brida del conducto del radiador según las pautas?
- 10. ¿Se llenó y purgó el aire del sistema de enfriamiento (50/50 anticongelante/agua)?
- 11. ¿Está correcto el nivel de aceite en el cárter?
- 12. ¿Existe un suministro de combustible adecuado o dedicado?
- 13. ¿Se instalaron las secciones flexibles en las líneas de agua de enfriamiento?
- 14. ¿Están instaladas las válvulas manuales de agua de enfriamiento y combustible que permiten hacer funcionar o derivar manualmente las válvulas de solenoide cuando se utilizan?
- 15. ¿Se instalaron las líneas flexibles de combustible entre el motor y la tubería de combustible?
- 16. ¿Se instalaron las tuberías y el tanque de combustible según los reglamentos y normas pertinentes?
- 17. ¿Cuenta con la elevación correcta la bomba del tanque de transferencia de combustible? ¿Está el motor de la bomba correctamente cableado?
- 18. ¿Existe la presión de gas nominal en la entrada del regulador de combustible?
- 19. ¿Funciona la válvula de solenoide de gas?
- 20. ¿Se calibró la tubería de escape según las pautas? ¿Cuenta ésta con conectores flexibles? ¿Están rectos dichos conectores?
- 21. ¿Existe un colector de condensación en la tubería de escape con drenaje instalado?
- 22. ¿Se instaló la tubería de escape con la inclinación de salida descendente recomendada?
- 23. ¿Se instaló el silenciador especificado con soportes colgantes y montajes firmes?
- 24. ¿Carece de dobladuras y obstrucciones la tubería de escape? ¿Está la contrapresión bajo el límite especificado?
- 25. ¿Cuenta la tubería de escape con protección contra la lluvia, nieve y animales?
- 26. ¿Se instalaron manguitos termoaislantes aprobados en los puntos donde los tubos de escape pasan por las paredes o separaciones de combustible?
- 27. ¿Impide la ubicación de la salida en el sistema de escape que los gases ingresen a los inmuebles o estructuras?
- 28. ¿Cuentan las baterías con el voltaje y la capacidad nominal?
- 29. ¿Están las baterías cargadas con electrólito y conectadas al cargador?
- 30. ¿Está conectado el circuito de CA para cargar las baterías? ¿Funciona adecuadamente el cargador de baterías?
- 31. ¿Cuentan las baterías con ventilación adecuada?
- 32. ¿Tienen los cables de arranque del motor el largo y calibre adecuados?
- 33. ¿Están conectados los cables de arranque a las baterías?
- 34. ¿Tienen los conductores de carga en los grupos electrógenos el amperaje adecuado? ¿Están correctamente conectados a los disyuntores de línea o al lado de emergencia del interruptor de transferencia?
- 35. ¿Están instalados en portacables distintos los conductores de carga, los cables de arranque en el motor, los cables del cargador de baterías y los conductores del anunciador remoto?
- 36. ¿Coinciden el voltaje/frecuencia que aparecen en la placa de identificación del grupo electrógeno y del interruptor de transferencia con las capacidades nominales de las fuentes de alimentación públicas o normales?
- 37. ¿Se conectaron adecuadamente los conductores de CA en el interruptor de transferencia (Normal a NL1, NL2 Y NL3; Emergencia a EL1, EL2 Y EL3; Carga a LL1, LL2, LL3)? Compruebe las designaciones de los conductores mediante los diagramas de cableado.
- 38. ¿Carece de trabas el mecanismo del interruptor de transferencia? NOTA: Desconecte todas las fuentes de CA y haga funcionar el interruptor manualmente.
- 39. ¿Se conectaron el cableado y las opciones agregadas por el cliente según las instrucciones?
- 40. ¿Está la sala del equipo limpia y libre de materiales ajenos al sistema de alimentación de potencia de emergencia?
- 41. ¿Tiene la sala del equipo un sistema extintor de incendios?
- 42. ¿Cuenta el equipo con protección contra rayos?
- 43. ¿Es adecuada la protección del equipo y del sistema de apoyo para soportar terremotos?

Procedimiento de arranque

El contenido de este documento es de carácter genérico y puede que no todos los conceptos que aquí aparecen sean pertinentes para sus tareas específicas. Lea detenidamente todas las precauciones de seguridad descritas en los manuales de operación e instalación. Realice las siguientes revisiones de puesta en marcha.

1. Abra todas las válvulas de agua y combustible. Retire la tapa del radiador para eliminar el aire del sistema de enfriamiento.
2. Ceba el sistema de combustible.
3. Encienda los calentadores de agua y aceite, así como las bombas elevadoras de combustible.
4. Coloque el interruptor principal del grupo electrógeno en la posición OFF/RESET (APAGADO/REPOSICIÓN). Observe la lámpara y alarma Not-in-Auto (No en automático), si vienen incluidas en el controlador.
5. Pulse el conmutador para probar la lámpara (si corresponde) y observe las indicaciones de la lámpara.
6. Abra los disyuntores de línea principales, el disyuntor de seguridad, y los fusibles del grupo electrógeno (según el modelo).
7. Gire el tornillo (regulador mecánico)* o el potenciómetro (regulador eléctrico) de velocidad.
8. Revise la presencia de aceite lubricante en el turbocargador, si corresponde. Consulte el manual de operación del motor y el grupo electrógeno.
9. Coloque el interruptor principal del grupo electrógeno en la posición RUN (FUNCIONAMIENTO). Ponga en marcha el motor y déjelo funcionar durante varios segundos.
10. Coloque el interruptor principal del grupo electrógeno en la posición OFF/RESET (APAGADO/REPOSICIÓN).
11. Vuelva a poner en marcha el grupo electrógeno. Cerciórese de que haya suficiente presión y verifique que no haya fugas de escape, aceite o agua.
12. Revise si el amperímetro del cargador de baterías indica que se están cargando.
13. Con el disyuntor de seguridad cerrado, ajuste la velocidad del motor a 50 ó 60 Hz si viene equipado con un regulador electrónico, o a 52,8/63 Hz si viene equipado con un regulador mecánico.*
14. Si la velocidad es inestable, ajústela según se indica en el manual del motor y del regulador.*
15. Mediante el interruptor o potenciómetro de ajuste de voltaje, regule el voltaje de CA de salida para que coincida con el voltaje de carga.
16. Deje que la temperatura del agua alcance el nivel de funcionamiento normal en el motor.
17. Ajuste la válvula termostática para que el sistema de enfriamiento por agua de la red municipal funcione a la temperatura adecuada.
18. Sobreabundantemente manualmente la velocidad del motor para que éste se apague (68-70 Hz en modelos de 60 Hz y 58-60 Hz en modelos de 50 Hz). Coloque el interruptor principal del grupo electrógeno en la posición OFF/RESET (APAGADO/REPOSICIÓN).*
19. Revise el nivel del refrigerante, agregue si fuera necesario y vuelva a colocar la tapa del radiador. Cerciórese de que las abrazaderas de la manguera estén firmes y seguras.
20. Vuelva a poner en marcha el grupo electrógeno. Revise la secuencia de fases en los modelos trifásicos. La secuencia deberá coincidir con la carga y suministro de alimentación normales.
21. Ponga a tierra los interruptores y conductores adecuados para revisar si el motor se detiene debido a la baja presión de aceite o por alta temperatura.
22. Para revisar la parada por sobrearranque, cierre la válvula de combustible y ponga a tierra el cable secundario de la bobina de encendido en el distribuidor de los modelos a gas y gasolina.
23. Cierre el disyuntor de línea principal en el generador o reemplace los fusibles. Active la fuente de alimentación normal hacia el interruptor de transferencia.
24. Ponga en marcha el grupo electrógeno y revise el voltaje y la frecuencia en el lado de emergencia del interruptor de transferencia.
25. Detenga el grupo electrógeno y coloque su interruptor principal en la posición AUTO (AUTOMÁTICO).
26. Coloque el interruptor de transferencia en la posición TEST (PRUEBA) (cargue la prueba o abra el disyuntor de línea para alimentación normal). **NOTA:** Solicite el permiso pertinente antes de probar el funcionamiento del interruptor de transferencia y conectar la carga del inmueble a la alimentación del grupo electrógeno.
27. Vuelva a ajustar la frecuencia en 50 ó 60 Hz bajo la carga total del inmueble.
28. Suelte el conmutador de prueba del interruptor de transferencia, o bien cierre el disyuntor de línea normal. Después de un retardo adecuado, el interruptor de transferencia volverá a conectar la fuente de alimentación normal.
29. Haga funcionar y detenga el grupo electrógeno en forma automática después del período de enfriamiento adecuado.
30. Programe la ejercitación del grupo electrógeno según el período de ejercitación requerido por el cliente.
31. Cerciórese de que todas las opciones en el interruptor de transferencia estén ajustadas y funcionen según los requisitos del cliente.
32. Si es posible, haga funcionar el grupo electrógeno bajo las cargas del inmueble durante varias horas, o realice la prueba del banco de cargas si se requiere.
33. Cerciórese de que el cliente cuente con los manuales de operación y mantenimiento del motor/grupo electrógeno y el interruptor de transferencia. Proporcione al cliente instrucciones para operar y dar mantenimiento al nuevo sistema de suministro de potencia de emergencia.
34. Complete el aviso de puesta en marcha y envíe una copia al departamento de servicio de generadores. Incluya el formulario de garantía si corresponde.
35. Cerciórese de que todas las conexiones de cableado desde el grupo electrógeno hasta el interruptor de transferencia y los accesorios opcionales estén apretadas y firmes.

* Puede que algunos modelos con controles electrónicos en el motor limiten o impidan los ajustes al motor. En el manual de operación y servicio encontrará mayor información.